

Bu sertifika

**SAHYA İSKELE İNŞAAT YAPI EKİPMANLARI SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.**

Firmasının

**İKİTELLİ TÜMSAN-1 SANAYİ SİTESİ 4-BLOK NO:1 BAŞAKŞEHİR-  
İSTANBUL/TURKEY**

Adresinde

**"İskele kalıp imalatı ve kiralama işleri "**

Kapsamında

**EN ISO 3834-3**

**Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı için  
Kalite Şartları –  
Bölüm 3 Standart Kalite Şartları**

gerekliliklerini aşağıdaki şartlar altında karşıladığını belgeledir.

Welding Method acc. to EN ISO 4603	Base Material Group acc. to CEN ISO/TR 15608	Range of thickness (t) and diameter(Ø)
135	1.1	FW : 1 to 6mm for t1 / 1,4 to 4mm for t2 D ≥ 25mm
135	1.1	FW : 1 to 6mm for t1 / 3 to 4.8mm for t2 D ≥ 25mm

**Sorumlu Kaynak Koordinatörü : Kübra DÖVENCI-Kaynak Süpervizörü**

Sertifika No. 1603-010-038-C-EM-C-02  
İlk Sertifikalandırma Tarihi 17.05.2016  
Yayın Tarihi 17.05.2016  
Geçerlilik Tarihi 17.05.2018

**Eren MERİÇ**

Kaynak Mühendisi / Welding Engineer

